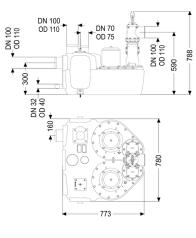
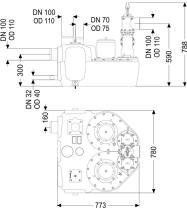


Poste de relevage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1500-S3, Vanne







Informations sur l'article

Numéro d'article: 28766 GTIN: 4026092054574 Groupe de remise: 20

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Gestionnaire avec système d'autodiagnostic

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM (gestionnaire Comfort).

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Eaux vannes à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel



Variante: Nature du système: Poste double Dispositif d'arrêt: Dispositif d'arrêt en composite Type de commande: Gestionnaire Dispositif antiretour: intégré Plaque d'insonorisation: oui État à la livraison: Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site Caractéristiques générales: Couleur: noir Norme: EN 12050-1 **Dimensions:** 773 mm Longueur: 780 mm Largeur: Hauteur: 788 mm Cuve: 2 ST Nombre d'arrivée: Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 100 Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 110 mm Perçage maximal de l'arrivée (DN): 150 mm Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la 245 mm Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au 300 mm fond de la cuve: Raccord pour la pompe manuelle à membrane 32 (DN): Volume de la cuve: 120 l Volume utile: 50 l horizontal Refoulement: Diamètre nominal de refoulement (DN): 100 mm Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 110 mm 70 mm Raccord de purge d'air (DN):

Aide à l'installation:

Passage libre:

40 mm



Pompe: SPF 1500

Nombre de pompes: 2

Capacité de refoulement maxi:

Hauteur de relevage maxi:

Mode de fonctionnement:

Puissance P1:

1,4 kW

Puissance P2:

1,1 kW

Régime:

1 415 U/min

Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Type de raccord: Raccordement direct

Poids: 24 kg
Type de roue: Roue vortex

Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m Courant nominal: 2.7 A

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3 m/48h)

Classe de protection:

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²

Surveillance de la température: intégré
Facteur de puissance Cos phi: 0,77
Classe d'isolation: F

Commande:

Gestionnaire: Comfort Tension de service: 400 V Fréquence du réseau: 50 Hz Système d'autodiagnostic (SDS): oui Pile de sauvegarde: oui Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui Fonction journal: oui Interface GSM: oui Contact sec: oui

Fusible requis (Protection de la ligne):

3 x C 16 A

Disjoncteur du moteur:

Type de protection du gestionnaire:

IP 54

Longueur du câble d'alimentation du

0 m

gestionnaire:

Type de détection du niveau: pneumatique

Nature de détection du niveau: Tube plongeur avec pressostat

Dispositif d'alarme: Tube plongeur