

## Kit convertible Pumpfix F DN 100-200, à partir de 01/2011, Dalle



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 80098

GTIN: 4026092048276

Groupe de remise: 30

### Description

Le kit convertible est équipé d'une pompe et d'un système de fermeture motorisé. À l'état normal, la section de conduit est ouverte librement. En cas de refoulement, le système de fermeture motorisé est fermé automatiquement. L'écoulement pendant la phase de montée en charge se produit via la pompe avec couteaux intégrés.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Avec le kit convertible, les modèles Staufix FKA, Staufix SWA et Controlfix peuvent être transformés en clapets antiretours avec pompe Pumpfix F. Le kit convertible comprend en outre un couvercle de protection carrelable avec écoulement, y compris Multistop et un joint.

Nature des eaux usées:

Eaux grises et eaux vannes

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – sur la conduite d'évacuation des eaux usées hors sol

### Caractéristiques générales:

Diamètre nominal (DN):

100-200

Remarque concernant le diamètre nominal:

Hydraulique correspond à DN 150

Homologation:

Z-53.2-388

### Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:

Couvercle carrelable

Matériau du couvercle de recouvrement:

Composite

Couvercle de protection avec siphon:

oui

Hauteur maxi du revêtement:

16 mm

Longueur:	384 mm
Largeur:	384 mm
Hauteur:	42 mm
Verrouillage:	verrouillé

#### Aide à l'installation:

Pompe:	SPZ 1000
Nombre de pompes:	1
Capacité de refoulement maxi:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Mode de fonctionnement:	S3 – 50 %
Puissance P1:	1,2 kW
Puissance P2:	0,69 kW
Régime:	2 800 U/min
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	35 °C
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Poids:	10 kg
Type de roue:	Couteaux
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	5,2 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,0 mm <sup>2</sup>
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,97
Classe d'isolation:	F

#### Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	230 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	en option
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Type de détection du niveau:	optique
Nature de détection du niveau:	Sonde optique
Dispositif d'alarme:	Sonde optique

