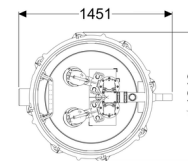
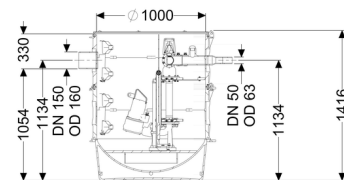
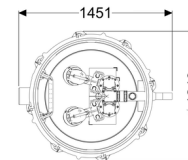
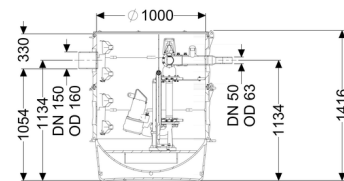


Station de relevage Aquapump XL Duo, STZ 1300-S1, ATEX



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743017
 GTIN: 4026092075715
 Groupe de remise: 60

Avantages

- Sécurité maximale
- Pose flexible
- Adapté aux zones à risque d'explosion

Description

La station de relevage avec homologation ATEX pour eaux vannes et eaux grises est équipée d'une pompe submersible, d'un dispositif antiretour ainsi que d'un dispositif d'arrêt pour la conduite de refoulement. La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe ouvert (pose immergée) avec des options de raccordement universelles.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Grâce au système modulaire KESSEL, différentes variantes de module rehausse sont disponibles comme accessoires.

La chaîne de traction en acier inoxydable destinée au prélèvement par pompe doit être commandée en option en fonction de la profondeur d'installation sous la réf.:

680 528 = Longueur 2 m

680 529 = Longueur 3 m

680 530 = Longueur 4 m

680 531 = Longueur 5 m

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Eaux vannes

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée, à

l'intérieur du bâtiment – pose encastrée en dalle

Variante:

Nature du système:

Pose:

Dispositif d'arrêt:

Type de commande:

Dispositif antiretour:

Échelle d'accès:

Remarque concernant la profondeur de pose:

Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN):

Joint traversant du conduit pour câbles (DN):

Poste double

Pose immergée

Dispositif d'arrêt en composite

Gestionnaire

intégré

oui

en combinaison avec le module rehausse

100 mm

100 mm

État à la livraison:

Prémonté pour le montage final à prévoir sur site
(montage des pompes et capteurs ainsi que le
raccordement du gestionnaire à prévoir sur site)

Caractéristiques générales:

Couleur:

Norme:

noir

EN 12050-1

Dimensions:

Longueur:

Largeur:

Hauteur:

1 240 mm

1 240 mm

1 416 mm

Cuve:

Nombre d'arrivée:

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

Perçage maximal de l'arrivée (DN):

1 ST

150

160 mm

150 mm

Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1 054 mm
Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:	1 134 mm
Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:	1 134 mm
Volume utile:	300 l
Refoulement:	horizontal
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50 mm
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	3 000 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	1 000 mm

Aide à l'installation:

Pompe:	STZ 1300
Nombre de pompes:	2
Capacité de refoulement maxi:	20 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	21 m
Mode de fonctionnement:	S1
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,9 kW
Régime:	2 900 U/min
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Raccordement direct
Poids:	27 kg
Type de roue:	Couteaux
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Courant nominal:	2,5 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (20 m)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1,5 mm ²
Surveillance de la température:	intégré
Facteur de puissance Cos phi:	0,8
Classe d'isolation:	H

Commande:

Gestionnaire:	Comfort
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Interface GSM:	oui
Contact sec:	oui

Fusible requis (Protection de la ligne):	3 x C 16 A
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	0 m
Type de détection du niveau:	hydrostatique
Nature de détection du niveau:	Sonde de niveau
Dispositif d'alarme:	Sonde de niveau