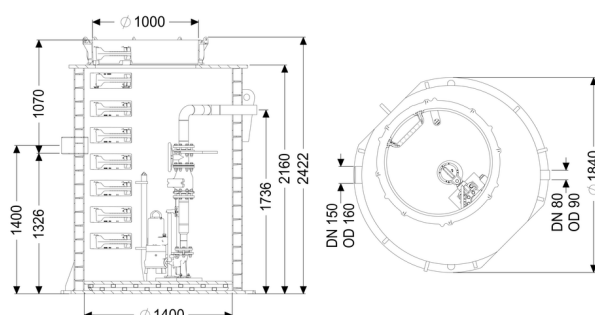
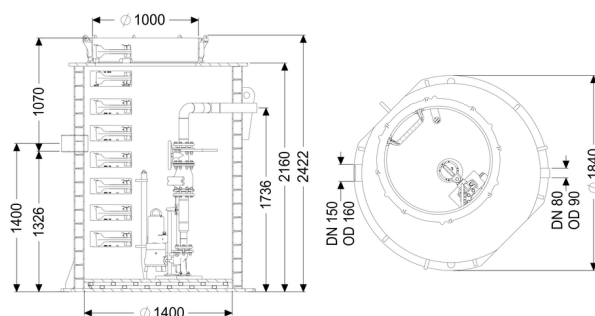


## Station relevage Aquapump XXL Tronic, GTF 5200-S1



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743043

GTIN: 4026092078112

Groupe de remise: 60

### Description

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

Eaux grises

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

### Variante:

Nature du système:

Pose:

Dispositif d'arrêt:

Type de commande:

Dispositif antiretour:

Échelle d'accès:

Remarque concernant la profondeur de pose:

Poste simple

Pose immergée

Dispositif d'arrêt en fonte

Gestionnaire

intégré

oui

en combinaison avec le module rehausse

|                                                                        |                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN): | 100 mm                                                                                                                                          |
| Joint traversant du conduit pour câbles (DN):                          | 100 mm                                                                                                                                          |
| État à la livraison:                                                   | Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site) |

### Caractéristiques générales:

|          |            |
|----------|------------|
| Couleur: | noir       |
| Norme:   | EN 12050-1 |

### Dimensions:

|           |          |
|-----------|----------|
| Longueur: | 1 880 mm |
| Largeur:  | 1 880 mm |
| Hauteur:  | 2 440 mm |

### Cuve:

|                                                                    |                               |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Nombre d'arrivée:                                                  | 1 ST                          |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN):                                | 150                           |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA):                                | 160 mm                        |
| Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:           | 1 320 mm                      |
| Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve:     | 1 735 mm                      |
| Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:     | 1 400 mm                      |
| Volume utile:                                                      | 900 l                         |
| Refoulement:                                                       | horizontal                    |
| Diamètre nominal de refoulement (DN):                              | 80 mm                         |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement:                            | 90 mm                         |
| Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: | 3 000 mm                      |
| Largeur hors tout de la cuve (LW):                                 | 1 600 mm                      |
| Largeur hors tout de l'accès (LW):                                 | 1 000 mm                      |
| Système de regard:                                                 | Regard double paroi renforcée |

### Aide à l'installation:

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Pompe:                        | GTF 5200  |
| Nombre de pompes:             | 1         |
| Capacité de refoulement maxi: | 52,8 m3/h |
| Hauteur de relevage maxi:     | 21 m      |
| Mode de fonctionnement:       | S1        |

|                                                                       |                                       |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Puissance P1:                                                         | 5,2 kW                                |
| Puissance P2:                                                         | 4,4 kW                                |
| Régime:                                                               | 2 835 U/min                           |
| Température maximale du fluide refoulé<br>(refoulement ininterrompu): | 40 °C                                 |
| Type de raccord:                                                      | Raccordement direct                   |
| Poids:                                                                | 56 kg                                 |
| Type de roue:                                                         | Roue vortex                           |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                         | 10 m                                  |
| Courant nominal:                                                      | 8,7 A                                 |
| Catégorie de protection de la pompe:                                  | IP 68 (20 m)                          |
| Classe de protection:                                                 | I                                     |
| Type de câble d'alimentation de la pompe:                             | H07RN8-F PLU 10G, 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Surveillance de la température:                                       | intégré                               |
| Facteur de puissance Cos phi:                                         | 0,85                                  |
| Classe d'isolation:                                                   | H                                     |

### Commande:

|                                                   |                 |
|---------------------------------------------------|-----------------|
| Gestionnaire:                                     | Comfort Plus    |
| Tension de service:                               | 400 V           |
| Fréquence du réseau:                              | 50 Hz           |
| Système d'autodiagnostic (SDS):                   | oui             |
| Pile de sauvegarde:                               | oui             |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes:             | oui             |
| Fonction journal:                                 | oui             |
| Port USB:                                         | oui             |
| Interface GSM:                                    | oui             |
| Contact sec:                                      | oui             |
| Fusible requis (Protection de la ligne):          | 3 x C 20 A      |
| Disjoncteur du moteur:                            | oui             |
| Type de protection du gestionnaire:               | IP 54           |
| Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire: | 0 m             |
| Type de détection du niveau:                      | hydrostatique   |
| Nature de détection du niveau:                    | Sonde de niveau |
| Dispositif d'alarme:                              | Sonde de niveau |