

Sépara. graisses EasyClean ground NS 10, Auto Mix & Pump, 740 à 1175mm,A/B



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93010/120B-K-P1

GTIN:

Groupe de remise: 60

Avantages

- Dispositif de vidange et de rinçage programmé
- Personnalisation possible via le gestionnaire
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose enterrée et la cuve est dépourvu de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure concave assurant une évacuation rapide. L'accès pour les travaux de vidange et d'entretien s'effectue via une ou plusieurs ouvertures de maintenance.

Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. Une pompe externe, logée dans un module rehausse séparé et isolable via un dispositif d'arrêt, veille au nettoyage et à la vidange sans odeurs.

Le déroulement entièrement automatique du programme est commandé par un gestionnaire convivial équipé d'un écran à plusieurs lignes et intégrable dans les équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Une télécommande permet de démarrer le nettoyage et la vidange à distance.

Grâce au programme de vidange personnalisable avec fonction de sélection rapide, le processus de vidange peut être adapté aux conditions locales en fonction des besoins. Un rinçage entièrement automatisé des conduites d'eau potable assure le respect des règles d'hygiène liées à l'eau potable.

Matériau PE garantit 20 ans.

Type d'installation:

à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

Variante:

Dispositif d'arrêt:

oui

Débouillage:

Système d'évacuation et de nettoyage automatique

Dispositif d'évacuation:	Pompe d'évacuation
Variante d'évacuation:	Auto Mix & Pump
Dispositif de remplissage:	oui
Taille nominale (NS):	10
Dispositif d'échantillonnage:	Type NBG
Fenêtre d'inspection:	non
système Schredder-Mix:	oui
SonicControl:	non
Alimentation en eau:	2 valves solénoïdes d'1"
Capacité de charge (DIN 19901):	E2
Remarque concernant la profondeur de pose:	Pose enterrée à une profondeur hors gel de 1200 mm
État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Détail de livraison:	Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange

Caractéristiques générales:

Matériau:	PE
Norme:	EN 1825, DIN 4040-100

Dimensions:

Dimensions du conditionnement, longueur:	3 062 mm
Dimensions du conditionnement, largeur:	1 200 mm
Dimensions du conditionnement, hauteur:	1 715 mm

Cuve:

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	150
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	160 mm
Diamètre nominal de la sortie (DN):	150
Diamètre extérieur de la sortie (DA):	160 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1 100 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1 030 mm
Profondeur de pose:	740 - 1 175 mm
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	1 320 mm
Largeur hors tout de l'accès (LW):	600 mm
Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie:	Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux en PVC et de moulage en fonte selon DIN 19534, PP ou AS
Type de réglage de la hauteur:	Rehausse télescopique, inclinable 5 degrés

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement:	Fonte grise
Couleur du couvercle:	noir
Classe de charge:	B 125 (EN 124)
Longueur:	648 mm
Largeur:	648 mm
Hauteur:	95 mm
Étanchéité:	anti-odeur et étanche à l'eau
Verrouillage:	non verrouillable

Contenance d'eaux usées:

Contenu du séparateur:	1 600 l
Volume total:	2 600 l
Contenance du débourbeur:	1 000 l
Volume maxi de graisse:	400 l

Aide à l'installation:

Pompe:	SPF 260 KE
Nombre de pompes:	1
Capacité de refoulement maxi:	65 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	13 m
Tension d'alimentation:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Mode de fonctionnement:	S2 – 30 min
Puissance P1:	3,4 kW
Puissance P2:	2,6 kW
Régime:	2 850 U/min
Fusible requis (protection de ligne):	Fusible via le gestionnaire 400 V
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Type de raccord:	Raccordement direct
Poids:	40 kg
Type de roue:	Rotor radial avec hachoir
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Courant nominal:	6,4 A
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Classe de protection:	I
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm ²
Surveillance de la température:	intégré
Classe d'isolation:	F

Commande:

Gestionnaire:	oui
Tension de service:	400 V
Fréquence du réseau:	50 Hz
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Pile de sauvegarde:	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Fonction journal:	oui
Port USB:	oui
Interface GSM:	non
Contact sec:	oui
Fusible requis (Protection de la ligne):	3 x C 20 A
Fusible requis (RCD):	30 mA
Disjoncteur du moteur:	oui
Type de protection du gestionnaire:	IP 54