

(99706.18B)

Informations sur l'article

Numéro d'article: 99706.18B

GTIN:

Groupe de remise: 60

Description

Le séparateur pour hydrocarbures est adapté à une pose enterrée et équipé d'un filtre à coalescence amovible. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'un dispositif de fermeture automatique. Le/s couvercle/s étanches aux eaux d'infiltration facilitent l'accès pour les travaux de nettoyage et d'entretien.

Prévoir sur site une dalle de répartition de la charge pour la classe de charge D. Les plans d'armature sont disponibles auprès de KESSEL AG.

Raccordement sur site de l'entrée et de la sortie (PE) en tuyau PE-HD selon DIN 19537, en tuyau PVC-KG selon DIN 19534, PP ou AS. Veuillez respecter les normes en vigueur, après avoir sélectionné les matériaux et les joints.

Matériau PE garanti 20 ans.

Type d'installation: à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée

Variante:

Filtre à coalescence: oui

Taille nominale (NS): 6

Capacité de charge (DIN 19901): E2

Classe de séparation : II

Gamme d'application pour hydrocarbures: de 0,85 à 0,95g/cm³

Caractéristiques générales:

Matériau: PE

Norme: EN 858

Cuve:

Diamètre nominal de l'arrivée (DN): 150

Diamètre nominal de l'arrivée (DA): 160 mm

Diamètre nominal de la sortie (DN): 150

Diamètre extérieur de la sortie (DA):	160 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:	1 590 mm
Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve:	1 520 mm
Profondeur de pose:	560 - 1 090 mm
Largeur hors tout de la cuve (LW):	1 000 mm
Largeur hors tout de l'accès (LW):	600 mm
Type de réglage de la hauteur:	Rehausse télescopique, inclinable 5 degrés

Caractéristiques fonctionnelles:

Type de couvercle:	Couvercle
Couleur du couvercle:	noir
Classe de charge:	B 125 (EN 124)

Contenance d'eaux usées:

Volume total:	3 800 l
Contenance du déboureur:	1 900 l
Volume maxi d'effluents légers:	200 l