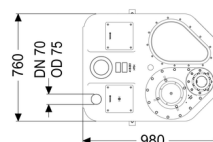
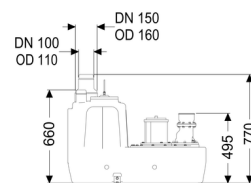


## Impia. sollev. Aqualift F XL 200l Mono, SPF 1500-S3



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11018

GTIN (EAN): 4026092056851

Gruppo di prezzo: 50

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto mono

Paletta di chiusura:

Senza paletta di chiusura

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Tappeto fonoassorbente:

sì

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

**Caratteristiche generali:**

|         |            |
|---------|------------|
| Colore: | nero       |
| Norma:  | EN 12050-1 |

**Dimensioni:**

|            |        |
|------------|--------|
| Lunghezza: | 980 mm |
| Larghezza: | 760 mm |
| Altezza:   | 788 mm |

**Contenitore:**

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Numero di entrate:                              | 1 ST      |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:           | 100       |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:           | 110 mm    |
| Foro (DN) max. dell'entrata:                    | 200 mm    |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): | 32        |
| Volume del serbatoio:                           | 200 l     |
| Volume di pompaggio:                            | 120 l     |
| Uscita in pressione:                            | verticale |
| Uscita in pressione (DN):                       | 100 mm    |
| Uscita in pressione (DA):                       | 110 mm    |
| Collegamento di sfiato (DN):                    | 70 mm     |

**Trasportatore:**

|                                                  |                                |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| Pompa:                                           | SPF 1500                       |
| Numero di pompe:                                 | 1                              |
| Portata max.:                                    | 40 m <sup>3</sup> /h           |
| Prevalenza max.:                                 | 8 m                            |
| Tipo di funzionamento:                           | S3 - 50%                       |
| Potenza P1:                                      | 1,4 kW                         |
| Potenza P2:                                      | 1,1 kW                         |
| Numero di giri:                                  | 1.415 U/min                    |
| Temperatura materiale (permanente) max.:         | 40 °C                          |
| Tipo di collegamento:                            | Connessione diretta            |
| Peso:                                            | 24 kg                          |
| Tipo di girante:                                 | Girante libera                 |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m                            |
| Corrente nominale:                               | 2,7 A                          |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3m/48h)                 |
| Classe di protezione:                            | I                              |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup> |

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Monitoraggio della temperatura:  | integrato |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza: | 0,77      |
| Classe di isolamento:            | F         |

#### Comando:

|                                                      |                    |
|------------------------------------------------------|--------------------|
| Centralina:                                          | Comfort            |
| Tensione di funzionamento:                           | 400 V              |
| Frequenza di rete:                                   | 50 Hz              |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                   | sì                 |
| Batteria tampone:                                    | sì                 |
| Display multi-riga:                                  | sì                 |
| Funzione di diario d'esercizio:                      | sì                 |
| Interfaccia GSM:                                     | sì                 |
| Contatto a potenziale zero:                          | sì                 |
| Protezione necessaria (protezione di linea):         | 3 x C 16 A         |
| Interruttore salvamotore:                            | sì                 |
| Tipo di protezione della centralina:                 | IP54               |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 0 m                |
| Tipo di rilevazione del livello:                     | pneumatica         |
| Strumento di rilevazione del livello:                | Tubo ad immersione |
| Dispositivo di allarme:                              | Tubo ad immersione |