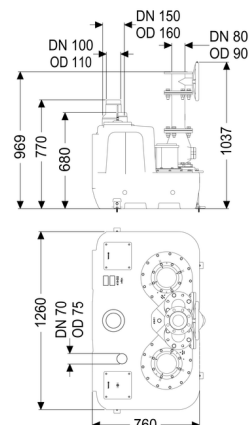


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 5500-S3, Paletta di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11080
GTIN (EAN): 4026092057476
Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Paletta di chiusura:

Paletta di chiusura in ghisa

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Tappeto fonoassorbente:

sì

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

Caratteristiche generali:

Colore: nero
Norma: EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza: 1.260 mm
Larghezza: 889 mm
Altezza: 1.042 mm

Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm
Foro (DN) max. dell'entrata: 200 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): 32
Volume del serbatoio: 300 l
Volume di pompaggio: 175 l
Uscita in pressione: verticale
Uscita in pressione (DN): 80 mm
Uscita in pressione (DA): 90 mm
Collegamento di sfiato (DN): 70 mm

Trasportatore:

Pompa: SPF 5500
Numero di pompe: 2
Portata max.: 60 m³/h
Prevalenza max.: 28 m
Tipo di funzionamento: S3 - 30%
Potenza P1: 5,7 kW
Potenza P2: 4,8 kW
Numero di giri: 2.800 U/min
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C
Tipo di collegamento: Connessione diretta
Peso: 38 kg
Tipo di girante: Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 5 m
Corrente nominale: 9,1 A
Tipo di protezione della pompa: IP 68 (3m/48h)

Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN8-F 6G 1 mm ²
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Protezione necessaria (protezione di linea):	3 x C 32 A
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	0 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Dispositivo di allarme:	Tubo ad immersione