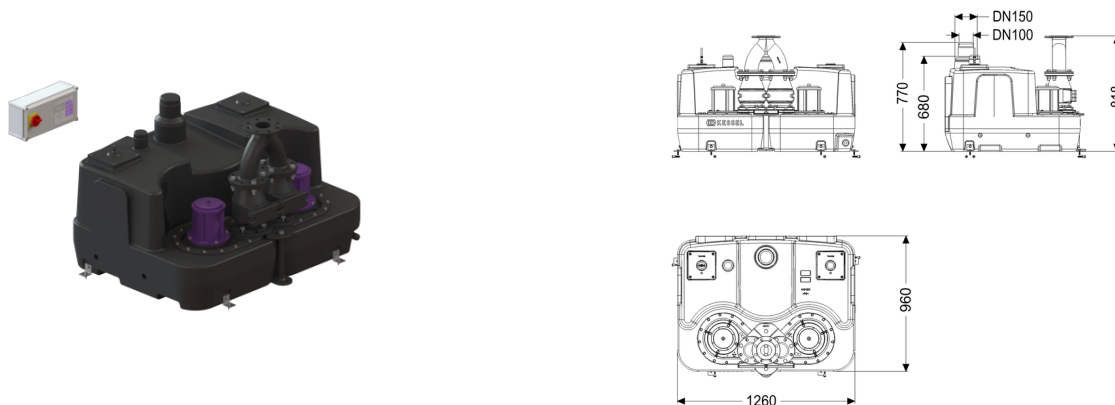


## Impianto di sollevamento Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 4500-S1



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11126  
 GTIN (EAN): 4026092057933  
 Gruppo di prezzo: 50

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

|                              |                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------|
| Tipo di acque di scarico:    | acque di scarico con sostanze fecali                 |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione d'appoggio |

### Versione:

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
|------------------|-----------------|

### Caratteristiche generali:

|         |            |
|---------|------------|
| Colore: | nero       |
| Norma:  | EN 12050-1 |

**Contenitore:**

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Volume del serbatoio: | 450 l     |
| Uscita in pressione:  | verticale |

**Trasportatore:**

|                                                  |                |
|--------------------------------------------------|----------------|
| Pompa:                                           | SPF 4500       |
| Numero di pompe:                                 | 2              |
| Tipo di funzionamento:                           | S1             |
| Protezione necessaria (protezione di linea):     | 3 x C 25 A     |
| Tipo di girante:                                 | Girante libera |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m            |

**Comando:**

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Centralina:                           | Comfort            |
| Tensione di funzionamento:            | 400 V              |
| Frequenza di rete:                    | 50 Hz              |
| Tipo di rilevazione del livello:      | pneumatica         |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione |