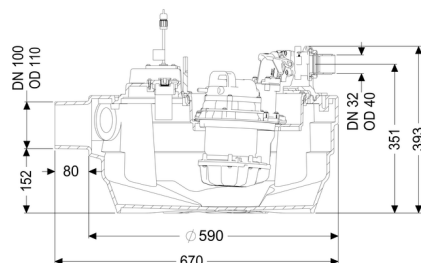


## Impi. solleva. Aqualift F Compact Mono, SPZ 1000, res., Installazi. libera



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28717C  
GTIN (EAN): 4026092093689  
Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Funzione di scarico integrata in caso di installazione a pavimento
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto mono

Paletta di chiusura:

Senza paletta di chiusura

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Tappeto fonoassorbente:

sì

|                         |                                                                                                                                                                       |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistente :            | Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento |
| Condizioni di consegna: | Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)                              |

### Caratteristiche generali:

|               |            |
|---------------|------------|
| Colore:       | nero       |
| Omologazione: | Z-53.2-484 |

### Dimensioni:

|            |        |
|------------|--------|
| Lunghezza: | 670 mm |
| Larghezza: | 580 mm |
| Altezza:   | 395 mm |

### Contenitore:

|                                                                 |             |
|-----------------------------------------------------------------|-------------|
| Numero di entrate:                                              | 1 ST        |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                           | 100         |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:                           | 110 mm      |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:        | 152 mm      |
| Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:  | 350 mm      |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 207 mm      |
| Volume del serbatoio:                                           | 40 l        |
| Volume di pompaggio:                                            | 20 l        |
| Uscita in pressione:                                            | orizzontale |
| Uscita in pressione (DN):                                       | 32 mm       |
| Uscita in pressione (DA):                                       | 40 mm       |
| Collegamento di sfiato (DN):                                    | 70 mm       |

### Caratteristiche di copertura:

|                    |   |
|--------------------|---|
| Tipo di copertura: | - |
|--------------------|---|

### Trasportatore:

|                  |   |
|------------------|---|
| Numero di pompe: | 1 |
|------------------|---|

|                                                  |                                        |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Portata max.:                                    | 11,5 m <sup>3</sup> /h                 |
| Prevalenza max.:                                 | 10 m                                   |
| Tensione di funzionamento:                       | 230 V                                  |
| Frequenza di rete:                               | 50 Hz                                  |
| Tipo di funzionamento:                           | S3 - 50%                               |
| Potenza P1:                                      | 1,2 kW                                 |
| Potenza P2:                                      | 0,69 kW                                |
| Numero di giri:                                  | 2.800 U/min                            |
| Protezione necessaria (protezione di linea):     | Protezione tramite centralina da 230 V |
| Temperatura materiale (permanente) max.:         | 40 °C                                  |
| Tipo di collegamento:                            | presa codificata                       |
| Peso:                                            | 10 kg                                  |
| Tipo di girante:                                 | Trituratore                            |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m                                    |
| Corrente nominale:                               | 5,2 A                                  |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68                                  |
| Classe di protezione:                            | I                                      |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>         |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato                              |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,97                                   |
| Classe di isolamento:                            | F                                      |

### Comando:

|                                                      |                    |
|------------------------------------------------------|--------------------|
| Centralina:                                          | Comfort            |
| Tensione di funzionamento:                           | 230 V              |
| Frequenza di rete:                                   | 50 Hz              |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                   | sì                 |
| Batteria tampone:                                    | sì                 |
| Display multi-riga:                                  | sì                 |
| Funzione di diario d'esercizio:                      | sì                 |
| Interfaccia USB:                                     | sì                 |
| Interfaccia GSM:                                     | sì                 |
| Contatto a potenziale zero:                          | opzionale          |
| Protezione necessaria (protezione di linea):         | C 16 A             |
| Interruttore salvamotore:                            | sì                 |
| Tipo di protezione della centralina:                 | IP54               |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1,4 m              |
| Tipo di rilevazione del livello:                     | pneumatica         |
| Strumento di rilevazione del livello:                | Tubo ad immersione |
| Dispositivo di allarme:                              | sonda ottica       |