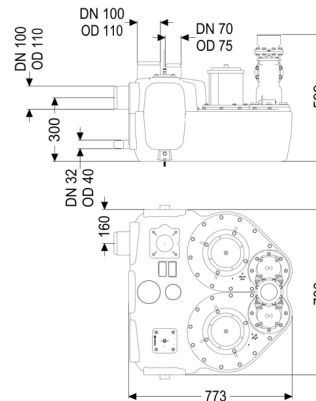


## Impianto sollevam. Aqualift F Duo Comfort, SPF 3000-S3



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28765  
GTIN (EAN): 4026092054567  
Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Centralina con sistema di auto-diagnostica

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando viene dato attraverso una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Paletta di chiusura:

Senza paletta di chiusura

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Tappeto fonoassorbente:

sì

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

**Caratteristiche generali:**

|         |            |
|---------|------------|
| Colore: | nero       |
| Norma:  | EN 12050-1 |

**Dimensioni:**

|            |        |
|------------|--------|
| Lunghezza: | 773 mm |
| Larghezza: | 780 mm |
| Altezza:   | 539 mm |

**Contenitore:**

|                                                                 |           |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|
| Numero di entrate:                                              | 2 ST      |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata:                           | 100       |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata:                           | 110 mm    |
| Foro (DN) max. dell'entrata:                                    | 150 mm    |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:        | 245 mm    |
| Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 300 mm    |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):                 | 32        |
| Volume del serbatoio:                                           | 120 l     |
| Volume di pompaggio:                                            | 50 l      |
| Uscita in pressione:                                            | verticale |
| Uscita in pressione (DN):                                       | 100 mm    |
| Uscita in pressione (DA):                                       | 110 mm    |
| Collegamento di sfiato (DN):                                    | 70 mm     |
| Passaggio libero:                                               | 40 mm     |

**Trasportatore:**

|                                          |                      |
|------------------------------------------|----------------------|
| Pompa:                                   | SPF 3000             |
| Numero di pompe:                         | 2                    |
| Portata max.:                            | 47 m <sup>3</sup> /h |
| Prevalenza max.:                         | 16 m                 |
| Tipo di funzionamento:                   | S3 - 50%             |
| Potenza P1:                              | 3,2 kW               |
| Potenza P2:                              | 2,7 kW               |
| Numero di giri:                          | 2.845 U/min          |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C                |
| Tipo di collegamento:                    | Connessione diretta  |
| Peso:                                    | 24 kg                |
| Tipo di girante:                         | Girante libera       |

|                                                  |                                |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m                            |
| Corrente nominale:                               | 5,4 A                          |
| Tipo di protezione della pompa:                  | IP 68 (3m/48h)                 |
| Classe di protezione:                            | I                              |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa:        | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Monitoraggio della temperatura:                  | integrato                      |
| Cos $\phi$ – fattore di potenza:                 | 0,89                           |
| Classe di isolamento:                            | F                              |

#### Comando:

|                                                      |                                    |
|------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Centralina:                                          | Comfort                            |
| Tensione di funzionamento:                           | 400 V                              |
| Frequenza di rete:                                   | 50 Hz                              |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS):                   | sì                                 |
| Batteria tampone:                                    | sì                                 |
| Display multi-riga:                                  | sì                                 |
| Funzione di diario d'esercizio:                      | sì                                 |
| Interfaccia GSM:                                     | sì                                 |
| Contatto a potenziale zero:                          | sì                                 |
| Protezione necessaria (protezione di linea):         | 3 x C 20 A                         |
| Interruttore salvamotore:                            | sì                                 |
| Tipo di protezione della centralina:                 | IP54                               |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 0 m                                |
| Tipo di rilevazione del livello:                     | pneumatica                         |
| Strumento di rilevazione del livello:                | Tubo ad immersione con pressostato |
| Dispositivo di allarme:                              | Tubo ad immersione                 |