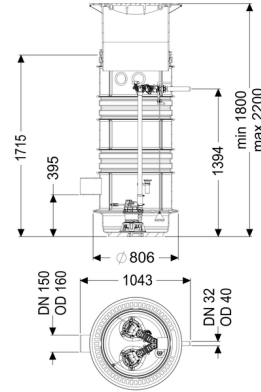


Stazio. pompaggio Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1800-2250 mm, B



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 826731B
 GTIN (EAN): 4026092052204
 Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- rialzo regolabile in altezza

Descrizione

La stazione di pompaggio per acque di scarico contenenti sostanze fecali è adatta all'installazione interrata ed è dotata di un clapet di non ritorno per il tubo di mandata. Il serbatoio in PE-LLD è resistente ai fluidi aggressivi e può essere fornito con coperture di classi di carico A, B o D. La pompa con trituratore garantisce la massima sicurezza di funzionamento. I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco. Superfici libere per lo sfiato e il tubo per cavi incluse.

Tipo di acque di scarico: acque di scarico con e senza sostanze fecali
 Situazione di installazione: all'esterno degli edifici – installazione interrata

Versione:

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato
Scalette:	no
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	100 mm
Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100 mm

Caratteristiche generali:

Norma: EN 12050-1

Dimensioni:

Lunghezza: 1.000 mm
Larghezza: 806 mm
Diametro: 809 mm
Diametro interno (DI): 600

Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: 400 mm
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: 1.394 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: 475 mm
Collegamento tubo per cavi (DN): 100 mm
Volume di pompaggio: 30 l
Uscita in pressione: orizzontale
Uscita in pressione (DN): 32 mm
Uscita in pressione (DA): 40 mm
Profondità di posa: 1.800 - 2.250 mm
Collegamento di sfiato (DN): 100 mm
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio: 2.500 mm
Diametro interno del serbatoio (DI): 600 mm
Sistema di pozzetto: LW 600

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: Piastra di copertura rotonda
Classe di carico: B 125 (EN 124)

Trasportatore:

Pompa: STZ 1000
Numero di pompe: 2
Portata max.: 11,5 m³/h
Prevalenza max.: 10 m
Tensione di funzionamento: 230 V
Frequenza di rete: 50 Hz
Tipo di funzionamento: S3 - 50%
Potenza P1: 1,2 kW
Potenza P2: 0,69 kW

Numero di giri:	2.800 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Trituratore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	5,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	sì
Interruttore salvamotore:	sì
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione
Dispositivo di allarme:	sonda ottica