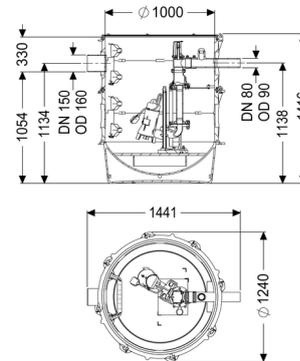


## Stazione di pompaggio Aquapump XL Mono, STZ 1400-S1



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743032  
 GTIN (EAN): 4026092078976  
 Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Massima sicurezza
- Installazione flessibile
- Capacità di trattare anche grandi quantità di acque di scarico non contenenti sostanze fecali

### Descrizione

The pumping station for faecal-free wastewater is equipped with a submersible pump and a backflow preventer. The collection tank made of permanently resistant polymer (PE) has an open pump tank with universal connection options. Quick-release closures enable the integrated components to be removed easily.

The KESSEL modular system provides different engineering chamber options as accessories for the further layout.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

### Versione:

Tipo d'impianto:	Impianto mono
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Paletta di chiusura:	Paletta di chiusura in materiale plastico
Comando della pompa:	Galleggiante
Blocco antiriflusso:	integrato
Scalette:	sì
Guarnizione passante per il condotto di aerazione (DN):	100 mm
Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi (DN):	100 mm

Condizioni di consegna:

Premontato per il montaggio finale in cantiere  
(pompa e sensori devono essere montati in cantiere  
e la centralina deve essere collegata)

### Caratteristiche generali:

Colore: nero  
Norma: EN 12050-2

### Dimensioni:

Lunghezza: 1.300 mm  
Larghezza: 1.300 mm  
Altezza: 1.416 mm

### Contenitore:

Numero di entrate: 1 ST  
Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150  
Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 160 mm  
Volume di pompaggio: 210 l  
Uscita in pressione: orizzontale  
Uscita in pressione (DN): 80 mm  
Uscita in pressione (DA): 90 mm  
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio: 3.000 mm  
Diametro interno del serbatoio (DI): 1.000 mm

### Trasportatore:

Pompa: GTF 1400  
Numero di pompe: 1  
Portata max.: 31 m<sup>3</sup>/h  
Prevalenza max.: 10,5 m  
Tensione di funzionamento: 230 V  
Frequenza di rete: 50 Hz  
Tipo di funzionamento: S1  
Potenza P1: 1,5 kW  
Potenza P2: 1,1 kW  
Numero di giri: 2.900 U/min  
Protezione necessaria (protezione di linea): C 16 A  
Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C  
Tipo di collegamento: Schuko a 2 poli  
Peso: 22 kg  
Tipo di girante: Girante libera  
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: 10 m

Corrente nominale:	6,5 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (20m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,99
Classe di isolamento:	H

**Comando:**

Interruttore salvamotore:	sì
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante