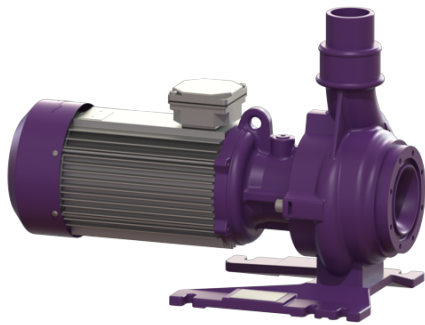


Pompa 3,0 kW per separatore grassi



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 917856

GTIN (EAN): 4026092055823

Gruppo di prezzo: 90

Descrizione

Trasportatore:

| | |
|--|--|
| Pompa: | SPF 300 KE 2.0 |
| Portata max.: | 60 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 17 m |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tipo di funzionamento: | S2 - 30 min. |
| Potenza P1: | 3,6 kW |
| Potenza P2: | 3 kW |
| Numero di giri: | 2.850 U/min |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | Protezione tramite centralina da 400 V |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 35 °C |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Tipo di girante: | Girante radiale con tritratore |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 55 |
| Classe di protezione: | I |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |