

Separatore grassi EasyClean free NS 15, Mix



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93015.01/DS

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Semplice comando
- Funzionamento a bassa manutenzione

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato ed è dotato di pendenze verso il centro per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusura a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione.

L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia avviene per mezzo di una pompa collocata esternamente e può essere separata con una paletta di chiusura. Per lo smaltimento manuale inodore è disponibile un bocchettone di smaltimento diretto.

Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Versione:

Paletta di chiusura:	sì
Tipo di smaltimento:	sistema di spurgo manuale
Impianto di smaltimento:	Collegamento per lo smaltimento
Variante di smaltimento:	Mix
Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988:	sì
Dimensioni nominali (NS):	15
Oblò d'ispezione:	no
Sistema Schredder-Mix:	sì
SonicControl:	no
Alimentazione d'acqua:	1 valvola a vite 1"
Portata (DIN 19901):	F3

Condizioni di consegna:

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)

In dotazione:

Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo

Caratteristiche generali:

Materiale:

PE

Norma:

EN 1825, DIN 4040-100

Dimensioni:

Lunghezza della superficie di installazione: 3.560 mm

Larghezza della superficie di installazione: 1.620 mm

Altezza della superficie di installazione: 1.655 mm

Lunghezza d'ingombro: 3.300 mm

Larghezza d'ingombro: 1.350 mm

Altezza d'ingombro: 1.625 mm

Contenitore:

Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 200

Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 200 mm

Larghezza nominale (DN) dell'uscita: 200

Larghezza nominale (DA) della uscita: 200 mm

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: 1.200 mm

Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: 1.130 mm

Uscita in pressione (DN): 65 mm

Uscita in pressione (DA): 75 mm

Potenza nominale (PN): 10

Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS

Caratteristiche di copertura:

Tipo di copertura: Coperchio

Materiale della copertura : Materiale plastico

Colore della copertura: nero

Tenuta: tenuta antiodore

Blocco: Chiusura a leva rapida

Contenuto di acque di scarico:

Contenuto del separatore: 1.100 l

Volume complessivo: 2.600 l

Contenuto del sedimentatore:	1.500 l
Quantità di grassi accumulabile:	600 l

Trasportatore:

Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Numero di pompe:	1
Portata max.:	60 m3/h
Prevalenza max.:	17 m
Tensione di funzionamento:	400 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S2 - 30 min.
Potenza P1:	3,6 kW
Potenza P2:	3 kW
Numero di giri:	2.850 U/min
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	Connettore CEE
Peso:	44 kg
Tipo di girante:	Girante radiale con tritatore
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Corrente nominale:	6,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 55
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 7G 1,5 mm2
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos ϕ – fattore di potenza:	0,87
Classe di isolamento:	F

Comando:

Centralina:	no
Protezione necessaria (RCD):	30 mA