

## Kit retrofit Aquapump Duo, GTF 1200-S3, campana immersione



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: AQUALI1200D

GTIN (EAN):

Gruppo di prezzo: 60

### Descrizione

Il kit retrofit per l'installazione in serbatoi di raccolta preesistenti per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di un blocco manuale. Il profilo di sostegno in materiale plastico (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe.

Il comando avviene a scelta attraverso un interruttore a galleggiante o una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero oppure può emettere facoltativamente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Tipo di acque di scarico:

acque di scarico senza sostanze fecali

Situazione di installazione:

all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco

### Versione:

Tipo d'impianto:

Impianto doppio

Comando della pompa:

Centralina

Blocco antiriflusso:

integrato

Condizioni di consegna:

Kit modulare per il montaggio finale in cantiere

### Caratteristiche generali:

Norma:

EN 12050-2

### Contenitore:

Uscita in pressione:

orizzontale

Uscita in pressione (DN):	32 mm
Uscita in pressione (DA):	40 mm

### Trasportatore:

Pompa:	GTF 1200
Numero di pompe:	2
Portata max.:	15,5 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	9 m
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Tipo di funzionamento:	S1
Potenza P1:	1,4 kW
Potenza P2:	0,84 kW
Numero di giri:	2.650 U/min
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Tipo di collegamento:	presa codificata
Peso:	10 kg
Tipo di girante:	Girante libera
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Corrente nominale:	6,2 A
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Classe di protezione:	I
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,98
Classe di isolamento:	F

### Comando:

Centralina:	Comfort
Tensione di funzionamento:	230 V
Frequenza di rete:	50 Hz
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Batteria tampone:	sì
Display multi-riga:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Interfaccia USB:	sì
Interfaccia GSM:	sì
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Strumento di rilevazione del livello:	Campana ad immersione

Dispositivo di allarme:

sonda ottica