

Pompstation Aquapump XL Mono, GTF 1400-S1, 400V



Artikel informatie

Artikel nr.: 8743047

GTIN:

Korting groep: 60

Voordelen

- Uiterst betrouwbaar
- Kan flexibel worden ingebouwd
- Ook geschikt voor grote hoeveelheden fecaliënvrij afvalwater

Beschrijving

Het pompstation voor fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met een onderdompelbare pomp en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), beschikt over een open pompbehuizing met universele aansluitmogelijkheden. Geïntegreerde onderdelen kunnen eenvoudig met snelsluitingen worden verwijderd.

De installatie wordt aangestuurd met een gebruiksvriendelijke besturingskast, die optioneel via een potentiaalvrij contact in het gebouwbeheersysteem kan worden geïntegreerd of optioneel via gsm, waarschuwingen en storingsmeldingen kan versturen.

Omdat het KESSEL-systeem modulair is, zijn voor de verdere montage verschillende technieschachtvarianten als toebehoren beschikbaar.

Hefketting van rvs voor het uitnemen per pomp kan afhankelijk van de diepte als optie worden besteld met het art. nr.:

680 528 = lengte 2 m

680 529 = lengte 3 m

680 530 = lengte 4 m

680 531 = lengte 5 m

Soort afvalwater:

fecaliënhoudend afvalwater

Inbouwsituatie:

vloerinbouw, vloerinbouw

Uitvoering:

Soort installatie:

Mono-installatie

Opstelling:

Natte opstelling

Terugslagklep:

geïntegreerd

Doorvoerdichting voor ontluichtingsleiding (DN): 50 mm
doorvoerdichting voor mantelbuis (DN): 63 mm

Afleveringstoestand: Voorgemonteerd voor bouwzijdige montage
(pompen, sensoren en de besturingskast bouwzijdig
aan te sluiten)

Algemene karakteristieken:

Kleur: zwart
Norm: EN 12050-2

Afmetingen:

Lengte: 1.300 mm
Breedte: 1.300 mm
Hoogte: 1.416 mm

Reservoir:

Aantal toevoeren: 1 ST
Nominale toevoer (DN): 150
Nominale toevoerdiameter (DA): 160 mm
Nuttig volume: 350 l
Persleidingaansluiting: horizontaal
Persleidingaansluiting (DN): 80 mm
Persleidingaansluiting (DA): 90 mm

Loopband:

Pomp: GTF 1400
Aantal pompen: 1
Opvoercapaciteit max.: 31 m³/h
Opvoerhoogte max.: 10,5 m
Bedrijfsspanning: 400 V
Netfrequentie: 50 Hz
Modus: S1
Vermogen P1: 1,5 kW
Vermogen P2: 1,1 kW
Toerental: 2.900 U/min
Vereiste zekering (kabelbescherming): C 16 A
Temperatuur te verpompen materiaal
(permanent) max.: 40 °C
Aansluittype: Directe aansluiting
Gewicht: 22 kg
Type schoepenwiel: Open waaier
Lengte van pompkabel: 10 m

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Nominale stroomsterkte: | 6,5 A |
| Beschermingsklasse pomp: | IP 68 (20 m) |
| Beschermingsklasse: | I |
| Type aansluitleiding pomp: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Temperatuurbewaking: | geïntegreerd |
| Isolatieklasse: | H |

Besturing:

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Besturingskast: | Comfort |
| Bedrijfsspanning: | 400 V |
| Netfrequentie: | 50 Hz |
| Zelfdiagnosesysteem (SDS): | ja |
| Batterijbuffer: | ja |
| Meerregelige displayweergave: | ja |
| Logboekfunctie: | ja |
| USB-interface: | ja |
| GSM-interface: | ja |
| Potentiaalvrij contact: | optioneel |
| Vereiste zekering (kabelbescherming): | C 16 A |
| Motorbeveiligingsschakelaar: | ja |
| Beschermingsklasse besturingskast: | IP 54 |
| Kabellengte besturingskast: | 1,4 m |
| Soort niveauregeling: | hydrostatisch |
| Instrument niveauregeling: | Peilsonde |
| Alarmgever: | Peilsonde |