

(28065)



### Dane produktowe

Nr art.: 28065  
GTIN: 4026092058848  
Grupa Rabatowa: 90

### Opis

Rodzaj ścieków:

Ścieki zawierające fekalia

### Przenośnik:

Pompa:	SPF 1500
maks. wydajność tłoczenia:	40 m <sup>3</sup> /h
maks. wysokość podnoszenia:	8 m
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
Tryb roboczy:	S1
Pobór mocy P1:	1,4 kW
Pobór mocy P2:	1,1 kW
Prędkość obrotowa:	1 415 U/min
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	2,7 A
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Klasa ochrony:	I
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Nadzór temperatury: z zabezpieczeniem przed suchobiegiem :	sterowany przy pomocy urządzenia sterującego tak