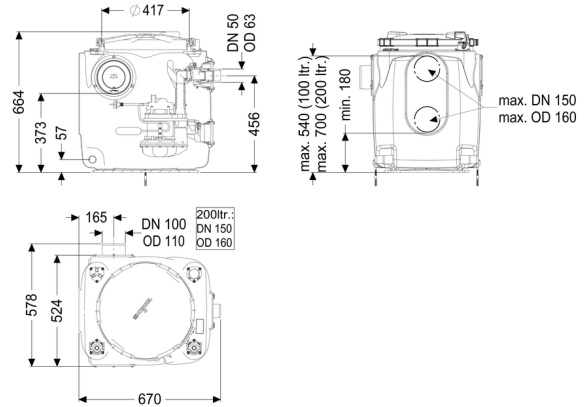


## Przepompownia Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, Ustawienie wolnostojące



### Dane produktowe

Nr art.: 28512  
 GTIN: 4026092092873  
 Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- 1. Ze szczelną zapachowo pokrywą i zamknięciem szybkocującym dla łatwej konserwacji
- 2. Zbiornik urządzenia z PE, odporny na agresywne ścieki
- 3. Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego

### Opis

Przepompownia do ścieków bez fekaliiów, do ustawienia swobodnego, wstępnie zmontowana do montażu końcowego w miejscu instalacji.

- Ze szczelną zapachowo pokrywą i zamknięciem szybkocującym dla łatwej konserwacji
- Zbiornik urządzenia z PE, odporny na agresywne ścieki
- Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego
- Z króćcem DN 100 do dopływu i pobierania próbek
- Pompa/pompy z wirnikiem Vortex z wolnym przelotem dla najwyższego bezpieczeństwa użytkownika

Rodzaj ścieków:

Ścieki bez fekaliiów

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

### Wykonanie:

Rodzaj urządzenia:

Urządzenie jednopompowe

Sterowanie pompą:

Przełącznik pływakowy

Zawór zwrotny:

zintegrowany

Stan w momencie dostawy:

wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)

### Cechy ogólne:

Kolor: czarny  
Norma: EN 12050-2

### Wymiary:

Długość: 670 mm  
Szerokość: 530 mm  
Wysokość: 650 mm

### Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN): 100  
Pojemność zbiornika: 120 l  
Pojemność użytkowa: 25 l  
Przewód tłoczny (DN): 50 mm  
Przewód tłoczny (DA): 63 mm

### Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy: Pokrywa  
Materiał pokrywy: Tworzywo sztuczne  
Kolor pokrywy: fioletowy  
Szczelność: odporny na przenikanie zapachów  
Blokada: Zamknięcie szybkococujące

Wolny przelot: 10 mm

### Przenośnik:

Pompa: GTF 1250  
Liczba pomp: 1  
maks. wydajność tłoczenia: 20 m<sup>3</sup>/h  
maks. wysokość podnoszenia: 11 m  
Napięcie robocze: 230 V  
Częstotliwość znamionowa: 50 Hz  
Tryb roboczy: S3 - 50%  
Pobór mocy P1: 1,3 kW  
Pobór mocy P2: 0,8 kW  
Prędkość obrotowa: 2 700 U/min

|  |   |
|--|---|
| wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):          | C 16 A                                    |
| maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C                                     |
| Typ przyłącza:   | Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa |
| Ciężar:  | 10 kg                                     |
| Typ wirnika:   | Wolny przelot                             |
| Długość przewodu sieciowego pompy:                       | 5 m                                       |
| Prąd znamionowy:   | 5,4 A                                     |
| Stopień ochrony pompy:                                   | IP 68 (3 m)                               |
| Klasa ochrony:   | I   |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy:                     | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>            |
| Nadzór temperatury:                                      | zintegrowany                              |
| Klasa izolacji:  | F   |

### **Sterowanie:**

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Napięcie robocze:         | 230 V       |
| Włącznik ochrony silnika: | tak         |
| Rodzaj pomiaru poziomu:   | mechaniczny |