

## Separator tłuszczu EasyClean free NS 15, Auto Mix & Pump



### Dane produktowe

Nr art.: 93015.01/PVS  
GTIN: 4026092103401  
Grupa Rabatowa: 60

### Zalety

- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego

### Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do swobodnego ustawienia w pomieszczeniach nieprzemarzających, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma dno z ukośnymi elementami, które umożliwiają szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dwie szczelne zapachowo pokrywy z zamknięciami szybkozamykającymi umożliwiają łatwy dostęp w celu wyczyszczenia lub konserwacji.

Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę z zaworem 2-drożnym i siłownikiem, którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej.

Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Przy pomocy opcjonalnie dostępnego zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca.

Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Sposób zabudowy:

ustawienie swobodne

### Wykonanie:

Zasuwa odcinająca:	tak
Rodzaj opróżniania:	automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Urządzenie do opróżniania:	Pompa opróżniająca
Wariant opróżniania:	Auto Mix & Pump
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Wielkość nominalna (NS):	15
Okienko wziernikowe:	tak
System „Schredder-Mix“:	tak
SonicControl:	nie
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901):	F3
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

### Cechy ogólne:

Materiał:	PE
Norma:	EN 1825

### Wymiary:

Powierzchnia ustawienia, długość:	3 560 mm
Powierzchnia ustawienia, szerokość:	1 620 mm
Powierzchnia potrzebna do ustawienia, wysokość:	1 655 mm
Wymiary transportowe, długość:	3 300 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1 350 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1 625 mm

### Zbiornik:

Wielkość nominalna dopływu (DN):	200
Wielkość nominalna dopływu (DA):	200 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	200
Wielkość nominalna odpływu (DA):	200 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1 200 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	1 130 mm
Przewód tłoczny (DN):	65 mm
Przewód tłoczny (DA):	75 mm
Ciśnienie nominalne (PN):	10

Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego: Rury PE-HD wg DIN 19537, rury HT wg DIN 19560, PP lub AS

### Cechy pokrywy:

Rodzaj pokrywy: Pokrywa  
Materiał pokrywy: Tworzywo sztuczne  
Kolor pokrywy: czarny  
Szczelność: odporny na przenikanie zapachów  
Blokada: Zamknięcie szybkocucujące

### Zawartość ścieków:

Zawartość separatora: 1 100 l  
Całkowita pojemność: 2 600 l  
Zawartość osadnika: 1 500 l  
Tłuszcz odseparowany: 600 l

### Przenośnik:

Pompa: SPF 300 KE 2.0  
Liczba pomp: 1  
maks. wydajność tłoczenia: 60 m<sup>3</sup>/h  
maks. wysokość podnoszenia: 17 m  
Napięcie robocze: 400 V  
Częstotliwość znamionowa: 50 Hz  
Tryb roboczy: S2 - 30 min  
Pobór mocy P1: 3,6 kW  
Pobór mocy P2: 3 kW  
Prędkość obrotowa: 2 850 U/min  
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego  
400 V  
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C  
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie  
Ciężar: 44 kg  
Typ wirnika: Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem  
Długość przewodu sieciowego pompy: 5 m  
Prąd znamionowy: 6,2 A  
Stopień ochrony pompy: IP 55  
Klasa ochrony: I  
Typ przewodu przyłączeniowego pompy: H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>  
Nadzór temperatury: zintegrowany  
Współczynnik mocy Cos phi: 0,87  
Klasa izolacji: F

### Sterowanie:

Urządzenie sterownicze:	tak
Napięcie robocze:	400 V
Częstotliwość znamionowa:	50 Hz
System samodiagnozy (SDS):	tak
Podtrzymywanie bateryjne :	nie
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Złącze USB:	tak
Złącze GSM:	nie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Włącznik ochrony silnika:	tak
Stopień ochrony urządzenia sterowniczego:	IP 54